



ISO/IEC 17025
ЛК - 001

Врз основа на сертификатот за акредитација Бр. ЛК - 001 издаден од Институтот за акредитација на Република Македонија со кој се потврдува дека се исполнети барањата од стандардот МКС ЕН ИСО/ИЕЦ 17025 за дејностите од калибрацијата на уреди за мерење сила и момент на сила и врз основа на позитивните резултати од калибрацијата, Лабораторијата за сила и момент на сила при Универзитетот Св. Кирил и Методиј во Скопје - Машински факултет го издава следниот:

СЕРТИФИКАТ Бр. 200/2 за калибрација на уред

1. Назив на уредот: **Момент Клуч, Тип II, Класа А**
2. Производител: **PASTORINO, Италија**
3. Тип на уредот: **26/100**
4. Сериски број: **72370638**
5. Сопственик на уредот: **"ЦРНИЧЕ" ДОО, - БИТОЛА**
6. Основни карактеристики на уредот: **Мерен опсег 20 до 100 Nm**
7. Општи информации за калибрацијата: **Калибрацијата е спроведена според процедурата РУЛ 5.5.01 која е во согласност со стандардот МКС EN ISO 6789:2009**
8. Дата на калибрацијата: **30.01.2013 г.**
9. Услови на околината: **19.5°C ($\pm 1^\circ\text{C}$) / 39.6%**
10. Мерен инструмент: **Мерно засилувачки инструмент марка HBM, тип MGC Plus сериски број D081078944 и референтен мерен диск HBM, тип TB1A, сериски број 072830022 неодреденост на мерниот систем 0,80%**
11. Референца за следливост: **Овој сертификат е издаден врз основа на следливоста со етилоној на германската калибрациона лабораторија за механички големина DKD-K-00101 што ги реализира мерните единици од меѓународниот систем на мерни единици - SI**
12. Барање за калибрација број **07-200/1** од **28.01.2013 година**
13. Вкупно страни: **2**

Сертификатот за калибрација не смее да се репродуцира без претходно одобрување од лабораторијата..

Сертификатот за калибрација без потпис и печат е невалиден.

Мерните резултати, проширената неодреденост калибрациониот метод се дадени во Прилогот кон сертификатот, на страниците кои следат.

Одговорно лице,

д-р Петар Симоновски

Декан,

Проф. д-р Атанас Кочов

Универзитет “Св. Кирил и Методиј” во Скопје
МАШИНСКИ ФАКУЛТЕТ
ЛАБОРАТОРИЈА ЗА СИЛА И МОМЕНТ НА СИЛА



ISO/IEC 17025
ЛК - 001

ПРИЛОГ КОН СЕРТИФИКАТ 200/2

Тип на калибрираниот уред: 26/100

Сериски број: 72370638

ГЕНЕРАЛНИ ИНФОРМАЦИИ ЗА КАЛИБРАЦИЈАТА

При калибрацијата е користена калибрационата процедура РУЛ 5.5.01 која е во согласност со стандардот МКС EN ISO 6789:2009.

АМБИЕНТАЛНИ УСЛОВИ

Калибрацијата е извршена во амбиентални услови со температура од 19,5 °C и влажност од 39,6 %.

РЕЗУЛТАТИ ОД КАЛИБРАЦИЈАТА

ЗАДАДЕНИ ВРЕДНОСТИ [Nm]	ГРАНИЧНИ ВРЕДНОСТИ ЗА ДОЗВОЛЕНО ОТСТАПУВАЊЕ $\pm 4\%$ [Nm]		ИЗМЕРЕНИ ВРЕДНОСТИ [Nm]					СРЕДНА ВРЕДНОСТ [Nm]	ПРОШИРЕНА РЕЛАТИВНА МЕРНА НЕОДРЕДЕНОСТ НА СРЕДНАТА ВРЕДНОСТ [%]
	min	max							
20	19,20	20,80	19,47	19,33	19,25	19,30	19,40	19,35	1,10
60	57,60	62,40	58,94	58,92	58,33	58,51	58,64	58,67	1,05
100	96,00	104,00	101,80	102,44	103,29	103,58	103,48	102,92	1,17

КАЛИБРАЦИСКА НЕОДРЕДЕНОСТ

Неодреденоста на резултатите е добиена со земање предвид на сите фактори кои влијаат на мерната несигурност. Мерната проширена неодреденост е добиена со земање на стандардната неодреденост помножена со фактор $k=2$ и е пресметана според публикацијата JCGM 100:2008. Факторот на покривање за нормалната распределба соодветствува на веројатност на покривање од околу 95%.

КРАЈ НА СЕРТИФИКАТОТ.

Одговорно лице,

д-р Петар Симоновски